

ALMADUR EXTRA 5+1

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Код продукту: 0503-460-XXX0

Найменування продукту: ALMADUR EXTRA 5+1

Опис продукту: Двокомпонентна, товстошарова епоксидна фарба для ґрунтування, яка твердне при температурі від -10°C . Створює стійке і щільне покриття з високою стійкістю до корозії. Окремі кольори пігментовані залізооксидною слюдою. Може наноситися в умовах високої вологості, на відносно вологій поверхні. Вплив атмосферних чинників проявляється у втраті блиску та утворенні легкого крейдяного нальоту, проте ці ознаки не послаблюють антикорозійних властивостей покриття.

ПЕРЕВАГИ

- Висока адгезія до сталевих, алюмінієвих і бетонних поверхонь;
- Висока механічна стійкість;
- Покриття стійке до впливу руйнівних чинників сільської, міської, морської та промислової сфер;
- Покриття стійке до впливу води, розчинів солі, лугу, нафтопродуктів;
- Отверджується при зниженій температурі до -10°C ,
- Вміст залізооксидної слюди дає змогу подовжити термін стійкості фарби;
- Можливість нанесення в умовах високої вологості;
- Ідеальна твердість.

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ЗАСТОСУВАННЯ

Застосовується як ґрунт і прошарки в епоксидних і поліуретанових системах для об'єктів, підданих впливу суворих корозійних умов, а також сильного стирання. Як ґрунт, основа або верхнє покриття в умовах сильної корозії, де зовнішній вигляд покриття менш важливий. Рекомендується для ґрунтування елементів сталевих, алюмінієвих, чавунних і бетонних конструкцій, сталевих елементів транспортних засобів. Використовується для надійного забезпечення довготривалого антикорозійного захисту. ALMADUR EXTRA може застосовуватися як самостійне покриття при товщині вище 300 мкм.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|--|---------|
| • Густина (близько), кг/дм^3 | 1,4 |
| • Рекомендована товщина сухого/мокрого шару, мкм | 100/160 |



• Час висихання (при 20°C): до ступеня 1 (від пилу), максимум, годин	2
до ступеня 3 (сухе на дотик), максимум, годин	6
• Придатність суміші для використання при 23 °С, годин	3
• Час повного отвердіння покриття при 23 °С, днів	4
• Теоретична витрата на сухе покриття товщиною 100 мкм, дм ³ /м ²	0,15
• Вміст розчинників (±2), % мас.	20
• Вміст твердих речовин (±2), % об.	63
• Вміст летких речовин у продукті, готовому до застосування, г/л	280
• Рекомендована кількість шарів	1 – 2

ТИП ПОКРИТТЯ: матове.

КОЛЬОРИ: 0680-темно-зелений; 0780-темно-сірий; 0980-чорний.

Наступні фарбування

Покривні епоксидні або поліуретанові фарби.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ

Приготування фарби: компоненти I і II ретельно перемішати (II компонент: 0504-4500000).

змішати в пропорціях	Об'єму:	Ваги:
• компонент I	5	100
• компонент II	1	11
• код розчинника 8040	0 - 5% об.	

Після закінчення 10 хвилин (при температурі 20°C) фарба готова до використання.

Метод нанесення*

- гідродинамічне розпилення: Ø 0,48-0,63 мм; 10 - 15 МПа;
- пензель.

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ*

Поверхня - чим краще вичищена поверхня, тим стійкішим буде покриття.

Найвищою хімічною і механічною стійкістю володіють покриття, що наносяться безпосередньо на сталеві поверхні, які пройшли пікоструминну обробку мінімум до ступеня очищення Sa 2 1/2*.

- Поверхня сталі суха, позбавлена забруднень, знежирена - очищена мінімум до ступеня Sa 2* для занурених у воду поверхонь або мінімум до ступеня St 3* для зовнішніх поверхонь. Для внутрішніх поверхонь допускається очищення мінімум до ступеня St 2*.

- Поверхня епоксидної фарби для ґрунтування суха, без слідів іржі, мастил та інших забруднень.
- Алюмінієва поверхня суха, знежирена і заматована абразивним матеріалом.
- Поверхня бетону по мінімум 1 місяцю твердіння, чиста, без подряпин і тріщин, позбавлена цементного молочка. Перед фарбуванням поверхня ґрунтується розведеним ЕПОКСИДНИМ ЛАКОМ 5+2.

Повне отвердіння покриття: при температурі (± 2)°C	23	10	0	-10
дні	4	8	12	35
Мінімальний інтервал (годин) перекриття ALMARUDURU EXTRA	6,0	7,0	14,0	36,0
Максимальний інтервал перекриття покривних фарб	Не обмежено / залежить від агресивності середовища**			

** Інтервал перекриття має бути якомога коротшим з урахуванням забруднень, що осідають під час експлуатації та появу крейдянго нальоту. Найкраща адгезія між шарами досягається шляхом нанесення наступного шару до отвердіння попередніх шарів.

Умови нанесення та отвердіння покриття:

- При негативних температурах слід звертати увагу на ризик обмерзання поверхні, це унеможливує правильне зчеплення покриття;
- Мінімальна температура поверхні: -10°C ;
- Температура поверхні вище точки роси (уникати конденсації);
- Температура фарби вище 15°C ;
- Температура навколишнього середовища вище: -10°C ;
- Відносна вологість повітря не більше 90%;
- Хороша вентиляція.

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ: 9 місяців від дати виготовлення, при зберіганні в закритій фабричній упаковці.

*PN-ISO 8501-1:1996

ПРИМІТКА! Продукт призначений для професійного промислового використання. Інформація про безпеку використання продукту міститься в Технічному Паспорті Продукції.

Офіційне представництво ТМ Alma-Color в Україні.

- ТОВ «МІЛАБАРВА» 49000, Україна, м. Дніпро, проспект Гагаріна 74
- Телефон: +380 98 425 3626
- Телефон: +380 63 616 7080
- Телефон: +380 50 514 7815
- almacolor.ua@gmail.com

W: <https://almacolor.com.ua>

