

ALMADUR ЦИНК

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Код продукту: 0503-700-0795

Найменування продукту: ALMADUR ЦИНК

Опис продукту: Епоксидна фарба проти іржі для ґрунтування, високо пігментована цинковим пилом. Швидковисихаюче, товстошарове, механічно стійке покриття, має високу адгезію до основи, стійке до впливу корозійних чинників морської та промислової сфери, а також до періодичного впливу температур до 160°C.

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ЗАСТОСУВАННЯ

- Антикоровий захист для хімічної та нафтохімічної промисловості.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

• Густина (близько), кг/дм ³	2,7
• Рекомендована товщина сухого/мокрого шару, мкм	80 / 150
• Час висихання (при 20°C): до ступеня 1 (від пилу), хвилин до ступеня 3 (суха на дотик), годин	20 1
• Придатність суміші для використання при 20°C, годин	8
• Час повного отвердіння покриття при 20 °C, днів	7
• Теоретична витрата на сухе покриття товщиною 80 мкм, дм ³ /м ²	0,17
• Вміст розчинників (±2), % мас.	18
• Вміст твердих речовин (±2), % об.	65
• Вміст летких речовин у продукті, готовому до застосування, г/л	470
• Рекомендована кількість шарів	1 – 2

ТИП ПОКРИТТЯ: напівматове.

КОЛЬОРИ: 0795 сірий металік.

Наступні фарбування

Антикорозійні або покривні фарби: епоксидні або поліуретанові ALMA-COLOR, за винятком фарб, які тверднуть за допомогою кислот. Перед нанесенням покривної фарби, при більш тривалій експозиції ALMADUR ZINC - слід видалити з поверхні білий наліт (продукти корозії цинку) і забруднення.



СПОСІБ НАНЕСЕННЯ

Приготування фарби: компоненти I і II ретельно перемішати (II компонент - 0504-4700000)

змішати в пропорціях	обсягу:	ваги:
• компонент I	100	100
• компонент II	12	3,6

код розріджувача 8040 - 0 - 3% об.

Після закінчення 15 хвилин (при температурі 20°C) фарба готова для використання

Метод нанесення

- повітряне розпилення;
- гідродинамічне розпилення: \varnothing 0,43-0,53 мм; 15 - 18 МПа
- пензлик.

Під час фарбування необхідно безперервно мішати фарбу, з метою рівномірного розкладання металевого пігменту. Після змішування компонентів потрібно профільтрувати суміш через сітку щільністю 900 комірок/см².

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ *

Поверхня: чим краще вичищена поверхня, тим стійкішим буде покриття.

Найвищу хімічну і механічну стійкість мають покриття, що наносяться безпосередньо на сталеві поверхні, які пройшли піскоструминну обробку мінімум до ступеня очищення Sa 2 1/2*.

Інтервал перекриття: мінімальний / максимальний

2 години / без часових обмежень**

** Інтервал перекриття має бути якомога коротшим з урахуванням забруднень, що осідають під час експлуатації.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Залежно від призначення і типу поверхні можна закласти іншу товщину покриття, ніж зазначено в інструкції із застосування. При безповітряному розпиленні товщина одного покриття становить від 60 до 90 мкм. Зміна товщини покриття призводить до зміни технічних властивостей, а також збільшення терміну здачі покриття в експлуатацію.

Умови нанесення та отвердіння покриття:

- наноситься і отвердіває при температурі вище +10°C;

- температура поверхні вище точки роси (уникати конденсації);
- відносна вологість повітря не вище 85%;
- хороша вентиляція.

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ: 6 місяців від дати виготовлення, за умови зберігання в закритій фабричній упаковці.

***PN-ISO 8501-1:1996**

ПРИМІТКА! Продукт призначений для професійного промислового використання. Інформація про безпеку використання продукту міститься в Технічному Паспорті Продукції.

Офіційне представництво ТМ Alma-Color в Україні.

- ТОВ «МІЛАБАРВА» 49000, Україна, м. Дніпро, проспект Гагаріна 74
- Телефон: +380 98 425 3626
- Телефон: +380 63 616 7080
- Телефон: +380 50 514 7815
- almacolor.ua@gmail.com

W: <https://almacolor.com.ua>